

OPPT 315A

Ořezávač zoxidovaného povrchu plastových trubek Ø75-315mm

OPPT 315 slouží k rychlému a snadnému odstranění zoxidovaného povrchu PE-HD trubek určených pro svařování elektrotvarovkami. Příklad lze používat na trubky od průměru 75mm do průměru 315mm.

Návod k použití:

1. Příklad připravíme k práci tím, že rukojetí (1) otáčíme vpravo až se na stupnici výsuvné trubky (2) objeví ryska s označením průměru trubky.
2. Růžici (3) otáčíme vlevo, tak abychom mohli vsunout vozík s ložisky (4) pohodlně do trubky.
3. Ořezávač nasadíme na očištěný konec trubky. Utáhneme růžici (3) s citem tak, aby se všechna ložiska dotýkala povrchu trubky a dorazy (5) se dotýkali čela trubky. Je dobré dbát na to, aby růžice (3) nebyla utažena příliš silně nebo volně.
4. Ustavený ořezávač uchopíme pravou rukou rukojetí (1) co nejvíce vpředu a plynule přístrojem otáčíme ve směru hodinových ručiček. Otáčením rukojetí se posouvá i ořezávací nůž (6) k čelu trubky.
5. Po oříznutí zaslechne cvaknutí, nůž dojel až k čelu trubky. Povolíme růžici (3) a přístroj sejmeme z trubky.
6. Pro snadnější práci je nůž vybaven aretačním vedením (7) s maticí (8), kterým lze seřídit optimální přítlak nože (6) na trubku.

Legenda:

1. rukojeť
2. výsuvná trubka
3. růžice
4. vozík s ložisky
5. dorazy trubek
6. ořezávací nůž
7. aretační vedení
8. aretační matice

